TE 薄膜分條機

功　能： 雙軸中心收捲，適用於 PI, PC, PET, CPP, PVC 等薄膜分條.

規　格：

機械製造寬度: 1.3M/1.6M	最大入料直徑 : 800mm (依需求訂購)
捲取管心內徑: 77mm	最小分條寬度 : 50mm
捲取直徑: 400mm 及 600mm 用(依需求訂購)	機　械　速　度 : 250M / Min

配備特點介紹:

1.捲出機座分別有連體式與分離式，可採有軸或無軸捲出，可依需求訂購.

2.捲出材料配合全自動對邊機及全自動張力系統.

3.動力採三組馬達聯動，收捲控制系統可做一般氣壓軸張力控制及滑差軸線速度控制.

4.捲取軸採個別滑動控制，在材料厚薄不佳時自動調節滑差使每卷張力平均控制.

5.收捲為中心方式，捲取時靠近成品輪會自動移位保持成品與主軸最短距離，達到最完美收捲.

6.在成品卸料時，配有連體迴旋架輔助卸料，能省力迅速完成卸料.

7.刀具配置上下圓刀，工業平刀兩種，可做不同材料應用. 耳料配置動力排線收捲，可做更多收集.

8.控制系統採 PLC 可程式中央控制，操作方式採 LCD 觸控式螢幕，可做各種功能條件輸入，操作簡便.

選購配備介紹:

1.油壓上料機 ：　採此裝置可節省人力，迅速完成入料作業. (入料有軸式使用)

2.排紙管模具組:　此裝置可方便迅速對齊紙管，尺寸可依需求訂製.(氣帳軸,滑差軸皆可使用)

佳源工業股份有限公司
WEBTEC INDUSTRIES CO., LTD.
TEL:886-2-22992289　FAX:886-2-22991055
WEBSITE: www.webtec-hy.com
新北市五股區新北產業園區五權路 51 號
NO. 51, WU CHUAN ROAD, NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK,
WU KU DISTRICT, NEW TAIPEI CITY, TAIWAN, R.O.C.
E-MAIL: webtec@ms46.hinet.net