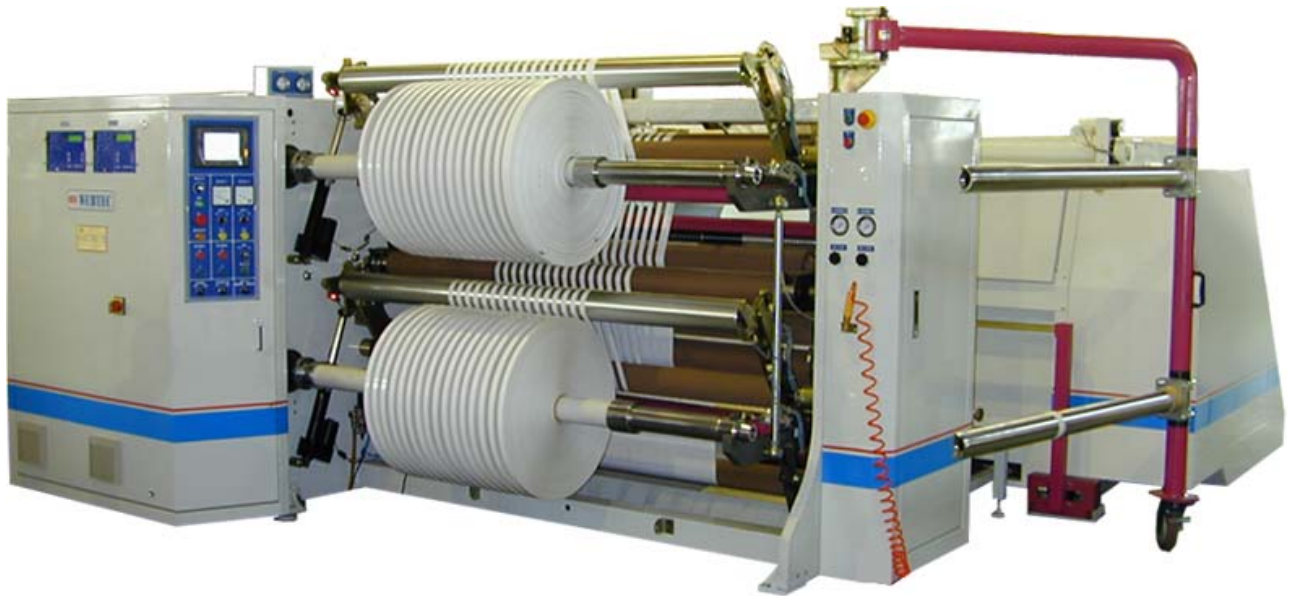


TCB 分條機



功 能： 雙軸中心表面收卷，適用於各種膠帶分條及複卷。

規 格： 機械製造寬度：1.3M/1.6M
卷取管心內徑：77mm
最大捲取直徑：600mm

最大入料直徑：1000mm
最小分條寬度：50mm (依收卷直徑而定)
機械速度：200M / Min

配備特點介紹:

1. 捲出機座為分離式可採用軸式或無軸式捲出，可依需求訂購。
2. 捲出材料配合全自動對邊機及全自動張力系統。
3. 動力採三組馬達聯動，收卷控制系統可切換氣壓軸張力控制及滑差軸線速度控制。
4. 捲取方式可選擇表面或中心使用，表面式適合整支材料複卷。採中心式使用時接觸輪能自動間斷移位與收捲軸保持一定距離，做更完美的收捲。
5. 捲取軸採固定式，在成品卸料時，配有連體迴旋架輔助卸料，能省力迅速完成卸料。
6. 刀具配備為上下圓刀，氣壓圓刀，工業平刀，可做不同材料應用。廢料處理採動力排線捲繞做更多收集。
7. 控制系統採 PLC 可程式控制，操作方式採 LCD 觸控式螢幕控制，可做各種功能條件輸入，操作簡便。
8. 所有機電配備都符合國際 CE 標準，操作安全。

選購配備介紹:

1. 油壓上料機: 採此裝置可節省人力，迅速完成入料作業。(有軸式機座用)
2. 減音罩裝置: 可將捲出膠帶之噪音減輕，達到最理想環境。(有軸，無軸機座均可裝置)
3. 無軸放料機座: 採用無軸夾料舉臂式機座，能在最短時間完成上料，可提高生產效率。
4. 捲出同步控制: 如分條材料容易延伸，可於放料部加裝捲出馬達進行送料同步控制。
5. 個別滑動捲取軸: 於材料厚薄不均時可加裝，此軸可自動調整滑差使每卷成品張力平均控制。
6. 分離式卸料架: 聯體式卸料架更換此裝置，能做上軸成品平放控制，達到最輕鬆的卸料方式。
7. 排紙管模具組: 此裝置可方便迅速對齊紙管，尺寸可依需求訂製。(氣帳軸，滑差軸皆可使用)



佳源工業股份有限公司
WEBTEC INDUSTRIES CO., LTD.

TEL: 886-2-22992289 FAX: 886-2-22991055
WEBSITE: www.webtec-hy.com

新北市五股區新北產業園區五權路 51 號

NO. 51, WU CHUAN ROAD, NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK,
WU KU DISTRICT, NEW TAIPEI CITY, TAIWAN, R.O.C.
E-MAIL: webtec@ms46.hinet.net