

# TCA 分條機



**功 能：** 雙軸中心收卷，適用於各種膠帶分條。

**規 格：** 機械製造寬度：1.3M/1.6M

捲取管心內徑：77mm

最大捲取直徑：600mm (依分條寬度而定)

最大入料直徑：有軸式 800mm/無軸式 1000mm

最小分條寬度：50mm

機 械 速 度：300M / Min

## 配備特點介紹：

- 1.捲出機座為有軸分離固定式，配有全自動張力控制系統。
- 2.捲出機座配有掀蓋式減音罩，可將噪音減輕，達到最理想工作環境；且配有油壓上料機，迅速完成入料。
- 3.動力採三組馬達聯動，收卷控制系統可切換氣壓軸張力及滑差軸線速度控制。
- 4.捲取方式為中心捲取，在直徑變大時，靠近成品之軸會自動移位，保持與收捲材料在一定距離。
- 5.捲取軸採氣壓式固定軸，在成品卸料時，配有連體迴旋架輔助卸料，能省力迅速完成卸料。
- 6.刀具配備為工業平刀，適合各種薄膜膠帶使用。廢料處理採表面式排線捲繞可做更多收集。
- 7.控制系統採 PLC 可程式控制，操作方式採 LCD 觸控式螢幕，可做各種功能條件輸入，操作簡便。
- 8.所有機電配備都符合國際 CE 標準，操作安全。

## 選購配備介紹：

- 1.特殊放料機座：採用無軸夾料舉臂式機座，能在最短時間完成上料，可提高生產效率。
- 2.氣刀裝置：加裝此裝置，可提昇做紙類布類膠帶之分條。
- 3.捲出同步控制：如分條材料容易延伸，可於放料部加裝捲出馬達進行送料同步控制。
- 4.個別滑動捲取軸：於材料厚薄不均時，此軸可自動調整滑差使每卷成品張力平均控制。
- 5.特殊廢料收捲裝置：此裝置為中心動力式排線捲繞，適合雙面膠帶及表面離型材料之收捲。
- 6.分離式卸料架：連體式卸料架更換此裝置，能做上軸成品平放控制，達到最輕鬆的卸料方式。
- 7.捲出材料對邊裝置：當材料偏斜時或有印刷，可加裝全自動對邊或對線校正。
- 8.排紙管模具組：此裝置可方便迅速對齊紙管，尺寸可依需求訂製。(氣帳軸,滑差軸皆可使用)



佳源工業股份有限公司

WEBTEC INDUSTRIES CO., LTD.

TEL:886-2-22992289 FAX:886-2-22991055

WEBSITE: www.webtec-hy.com

新北市五股區新北產業園區五權路 51 號

NO. 51, WU CHUAN ROAD, NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK,

WU KU DISTRICT, NEW TAIPEI CITY, TAIWAN, R.O.C.

E-MAIL: webtec@ms46.hinet.net