

GAS 複捲機



功 能： 雙軸自動交換複捲，適用於各種粘性膠帶之複捲。

規 格： 機械製造寬度：1.3M/1.6M
捲取管心內徑：77mm (1.3M 以內機寬可用於 38mm 管心)
機 械 速 度：120M / Min.

最大入料直徑：800mm
最大捲取直徑：180mm

配備特點介紹：

- 1.捲出部為有軸連體式，佔地空間小，作業方便。
- 2.材料輸出配有全自動張力控制以及表面壓輪，使捲出材料平順穩定。
- 3.捲出機座配有掀蓋式安全罩，達到最佳安全工作環境。
- 4.動力採二組馬達控制，一為送料，一為捲取，捲取張力在直徑變化時扭力為全自動迴昇控制。
- 5.捲取方式為中心驅動配合表面壓輪，在複捲不同材料時可做為選擇應用。
- 6.捲取前，氣壓軸會自動充氣，複捲至設定長度自動換捲，軸心自動洩氣及成品切斷，尾端撫平自動化控制。
- 7.操作方式採 LCD 觸控式螢幕，可做各種功能條件輸入，操作簡便。
- 8.控制系統採用 PLC 可程式中央控制。所有機電配備符合國際 CE 標準，操作安全。

選購配備介紹：

- 1.油壓上料機： 如貴廠無台車，採用此裝置可節省人力，迅速完成入料。
- 2.自動貼標機： 此裝置在運轉中將尾端紙自動貼上，可提高本機之產能。
- 3.分條修邊裝置： 本機可加裝氣壓圓刀做修邊，並可加裝耳料排線式裝置做同步收捲



佳源工業股份有限公司

WEBTEC INDUSTRIES CO., LTD.

TEL:886-2-22992289 FAX:886-2-22991055

WEBSITE: www.webtec-hy.com

新北市五股區新北產業園區五權路 51 號

NO. 51, WU CHUAN ROAD, NEW TAIPEI INDUSTRIAL PARK,

WU KU DISTRICT, NEW TAIPEI CITY, TAIWAN, R.O.C.

E-MAIL: webtec@ms46.hinet.net

HY-GAS 複捲機配備說明

有軸式放料座：使用 3"管心



放料部減音罩：油壓控制作動(噪音可降至 95 分貝)



操作面板：觸控螢幕



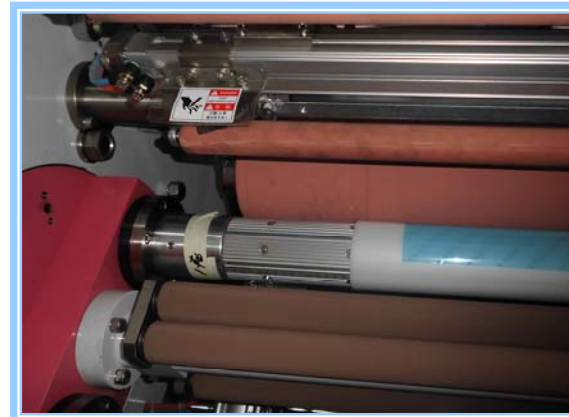
捲取軸：3"管心



捲取壓輪：可用橡膠輪，鋁輪，壓花輪



成品切割及撫平

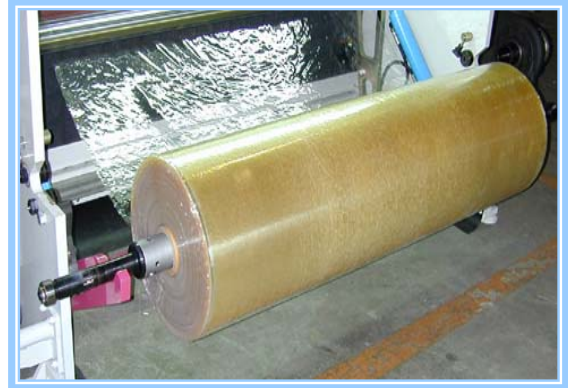


選購配備

標頭紙貼標裝置

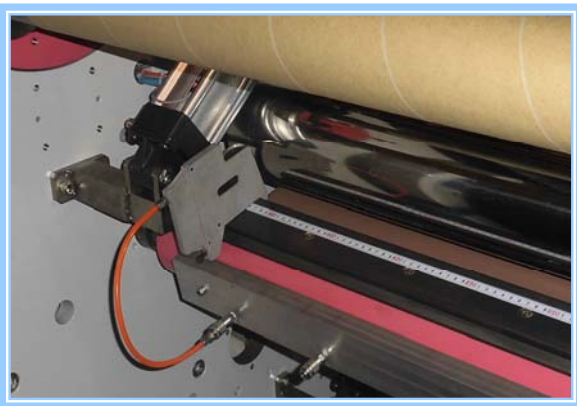


半成品上料裝置：油壓控制



修邊裝置

氣壓圓刀分條



排線式耳料捲取（二選一）



動力排線式耳料捲取（有離型膠帶選用）

